

**ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА.**

Настоящая программа предназначена для обучения рабочих по охране труда.

Программа и может быть пересмотрена в учреждении в связи с выходом новых нормативных документов по охране труда.

При составлении программы использованы законодательные и нормативные акты по охране труда.

Программа утверждается директором школы по согласованию с профсоюзным комитетом.

После обучения проверку знаний проводит экзаменационная комиссия учреждения, председатель и члены которой должны быть обучены охране труда в Учебном центре. Результаты проверки знаний охраны труда у рабочих оформляются протоколом.

Обучение по охране труда один раз в три года.

**ТЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН**

**Обучения рабочих по охране труда**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| № **п./п.** | **Наименование темы** | **Количество часов** |
| 1 | Безопасность труда. Опасные и вредные производственные факторы. | 0,5 |
| 2 | Безопасность производственного оборудования. | 1 |
| 3 | Организация работы и рабочее место | 1 |
| 4 | Требования охраны труда и безопасности при выполнении должностных обязанностей работника | 2 |
| 5 | Производственный травматизм. Инструкция по оказанию первой Помощи пострадавшим от электрического тока и при других несчастных случаях. | 2 |
| 6 | Гигиена труда и производственная санитария. | 0,5 |
| 7 | Основы законодательства о труде. Основы правил по охране труда. | 2 |
| 8 | Пожарная безопасность. | 1 |
| **Итого** |  | **10** |

* + 1. СОДЕРЖАНИЕ ПРОГРАММЫ

**Тема 1. Безопасность труда. Опасные и вредные факторы (0,5 часа).**

Определение понятий " безопасность труда", "производственная опасность", "опасный производственный фактор", "вредный производственный фактор", "производственная травма", "несчастный случай на производстве", "профессиональное заболевание".

Примеры опасных и вредных производственных факторов для конкретного вида оборудования и вида работ.

Порядок обучения и проведения инструктажей. Инструкции по охране труда.

Правила внутреннего трудового распорядка, регламентирующие безопасность труда в учреждении.

**Тема 2. Безопасность производственного оборудования. (1 час).**

Изучение инструкции по эксплуатации оборудования. Опасные зоны оборудования.

Требования к средствам защиты, к предохранительным устройствам, ограждениям, блокировкам, сигнализации безопасности.

Заземляющие устройства и изоляция проводов. Местная приточно-вытяжная вентиляция, местное освещение. Теплоизоляция горячих поверхностей.

**Тема 3. Организация работы и рабочего места. (1 часа).**

Режим работы. Организация рабочего места. Подготовка рабочего места. Рациональное размещение инструмента, тары, приспособлений, безопасная укладка сырья, материалов, полуфабрикатов, готовых изделий.

Порядок хранения химикатов и химических растворов.

Порядок осмотра оборудования, приборов, заземляющих устройств, инструмента, приспособлений, светильников местного освещения, выявление их неисправностей. Уборка рабочего места. Порядок сообщения руководству о неисправностях оборудования и недостатках в работе.

**Тема 4. Требования безопасности к выполнению технологических операций (2 часа).**

Последовательность выполнения операций технологического процесса. Безопасные приемы работы при выполнении основных технологических операций: приведение оборудования в рабочее состояние, приготовление химических растворов (дезинфицирующие, моющие и др.). Порядок съема обрабатываемых материалов, полуфабрикатов, готовой продукции, удаление отходов на пищеблоке.

Безопасное обслуживание оборудования: пуск, регулировка, остановка, чистка и смазка. Безопасная эксплуатация аппаратов, работающих под давлением, в части требований Правил безопасной эксплуатации и исправного состояния сосудов, работающих под давлением.

**Тема 5. Производственный травматизм.**

Инструкция по оказанию первой помощи пострадавшим от электрического тока и при других несчастных случаях. (2 часа).

Примеры характерных производственных травм. Поражение электротоком – один из видов производственной травмы, причины поражения электротоком. Виды травм при поражении электротоком.

Причины несчастных случаев на производстве и мероприятия по их устранению.

Изучение "Инструкции по оказанию первой помощи пострадавшим от электрического тока и при других несчастных случаях".

Ответственность рабочего за нарушение правил, норм и инструкцией по охране труда и технике безопасности.

**Тема 6. Гигиена труда и производственная санитария.(0,5 часа.)**

Вредные производственные факторы на рабочем месте: шум, повышенная нервно-эмоциональная нагрузка, температура и другие. Влияние вредных производственных факторов на организм человека. Обеспечение эффективности работы систем вентиляции, освещения. Санитарные нормы, применяемые к данному рабочему месту.

Назначение и применение средств коллективной и индивидуальной защиты. Порядок выдачи, хранения и пользования санитарной одеждой, спецодеждой, спецобувью и СИЗ.

**Тема 7. Основы законодательства о труде. Основы правил по охране труда. (2 часа).**

Изучение основных статей Трудового кодекса. Травматизм. Порядок оформления несчастных случаев на производстве. Основы законодательства об охране труда.

**Тема 8. Пожарная безопасность. (1час).**

Положение о пожарной безопасности. Характеристика взрывоопасных и легковоспламеняющихся материалов. Взрыво- и пожароопасная среда.

Возможность и причины возникновения пожара на участке или рабочем месте. Действия рабочих при обнаружении запахов гари, дыма, искры, пламени. Порядок сообщения о произошедшем. Способы и средства ликвидации очагов возгорания и пожара. Правила пользования огнетушителями. Огнетушители пенные и углекислотные. Пути эвакуации людей из помещения в случае пожара согласно плану - схеме по эвакуации.

**БИЛЕТЫ**

БИЛЕТ № 1

1. Основные обязанности работников по охране труда.
2. Виды поражения электрическим током.

БИЛЕТ № 2

1. Виды инструктажей по охране труда.
2. Основные причины аварий и несчастных случаев на Вашем рабочем месте

БИЛЕТ № 3

1. Назовите сроки проведения повторных инструктажей.
2. Порядок оказания помощи при травмах.

БИЛЕТ № 4

1. Перечислите меры безопасности при работах на высоте.
2. По каким признакам определяется состояние пострадавшего от несчастного случая на производстве? Первая помощь при ожогах.

БИЛЕТ № 5

1. Вводный инструктаж, порядок его проведения и оформления.
2. Защитные средства при эксплуатации электроустановок. Их классификация.

БИЛЕТ № 6

1. Меры безопасности при перемещении грузов и переноски тяжестей.
2. Назовите виды инструктажей по охране труда.

БИЛЕТ № 7

1. Гарантии права работников на охрану труда. Назовите основные законодательные документы.
2. Классификация производственных помещений по степени поражения электрическим током.

БИЛЕТ № 8

1. Порядок и сроки обучения работников по безопасности труда.
2. Обязанности работников по охране труда.

БИЛЕТ № 9

1. Порядок расследования и оформления несчастных случаев на производстве
2. Первая помощь при отравлении. По каким признакам определяется состояние пострадавшего от несчастного случая?

БИЛЕТ № 10

1. Виды ответственности работника за нарушение правил и норм охраны труда.
2. Порядок и сроки проведения внеочередного инструктажа.

БИЛЕТ № 11

1. Порядок обеспечения работников санитарной одеждой, спецодеждой, спецобувью и средствами индивидуальной защиты.
2. Кто должен проводить с работником первичный инструктаж на рабочем месте? Порядок оформления инструктажа.

БИЛЕТ № 12

1. Обязанности работодателя по обеспечению безопасных условий труда работников организации.
2. В какие сроки расследуется и оформляется несчастный случай на производстве?

БИЛЕТ № 13

1. Основные требования к освещению и вентиляции производственных помещений.
2. В каких случаях проводится искусственное дыхание пострадавшему при несчастном случае? Порядок проведения искусственного дыхания.

БИЛЕТ № 14

1. Перечислите вредные производственные факторы на Вашем рабочем месте.
2. Возможность и причины возникновения пожара на Вашем производстве. Основные меры пожарной безопасности.

БИЛЕТ № 15

1. Расскажите последовательность технологических операций на Вашем рабочем месте.
2. Какие мероприятия разработаны на Вашем рабочем месте по предупреждению травматизма и несчастных случаев на производстве?